

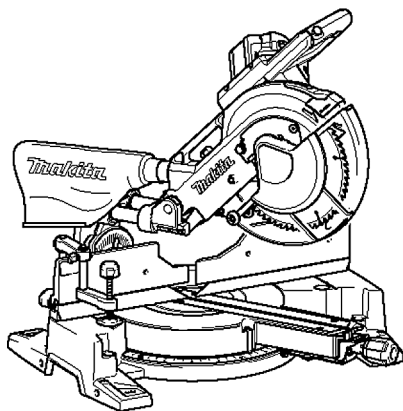


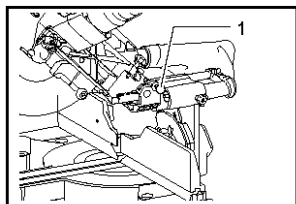
SLO

Čelilna in zajeralna žaga

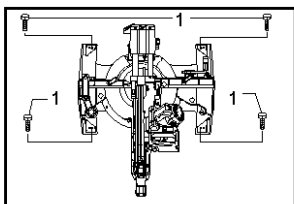
Navodila za uporabo

LS1016
LS1016L
LS1016F
LS1016FL

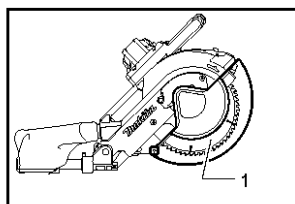




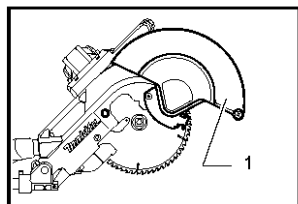
1 009483



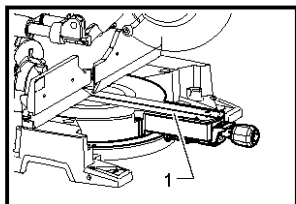
2 010593



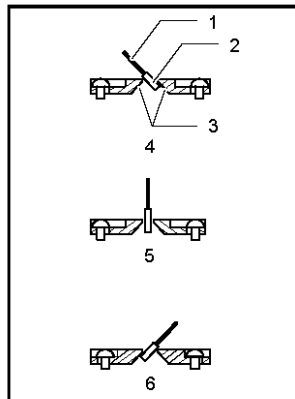
3 009485



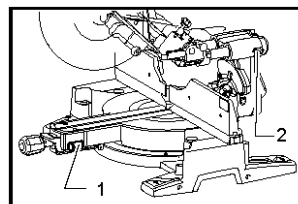
4 009486



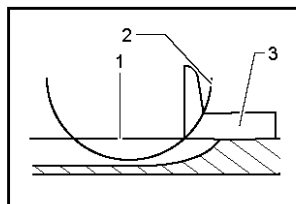
5 009488



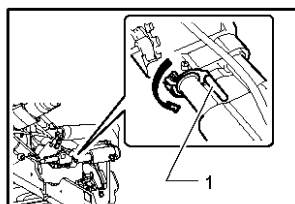
6 001538



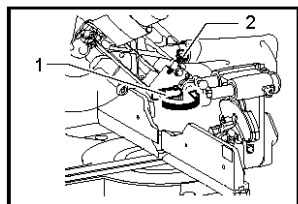
7 009496



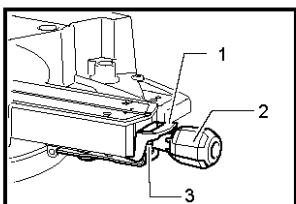
8 009737



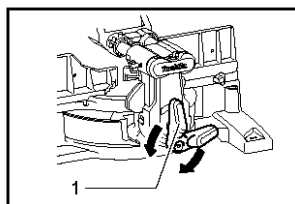
9 009736



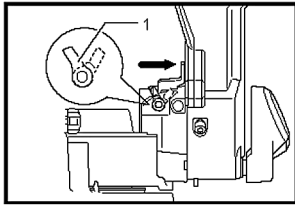
10 009487



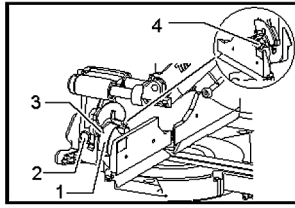
11 009517



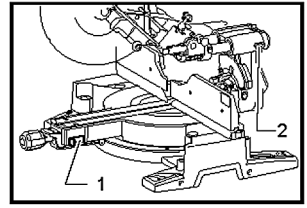
12 009489



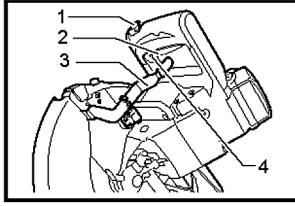
13 010322



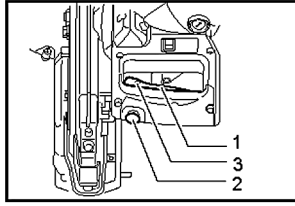
14 009513



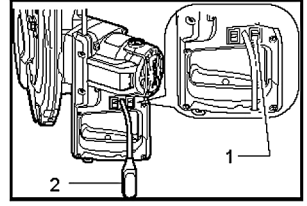
15 009496



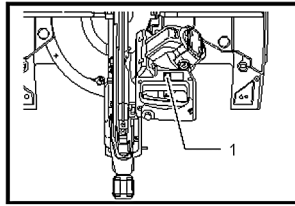
16 009886



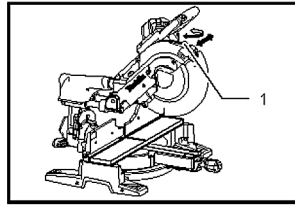
17 009491



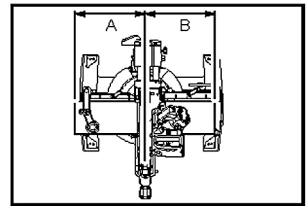
18 010533



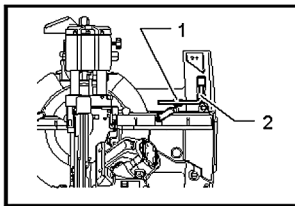
19 009492



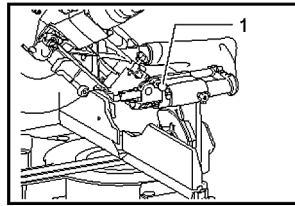
20 009493



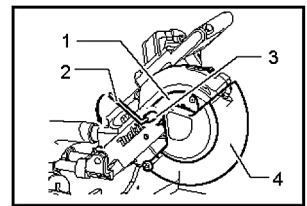
21 009494



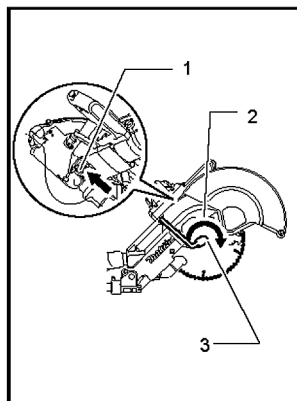
22 009495



23 009483

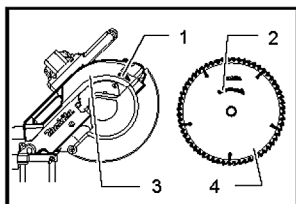


24 009497



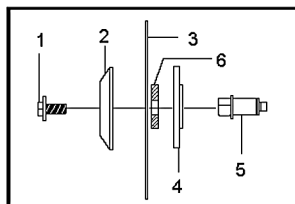
25

009498



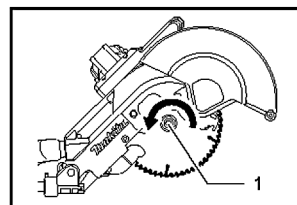
26

009500



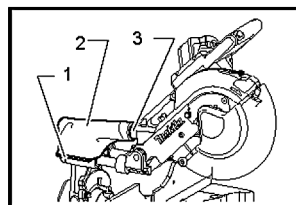
27

009925



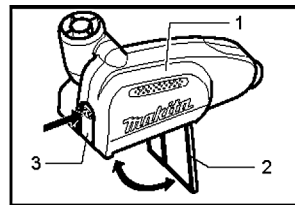
28

009524



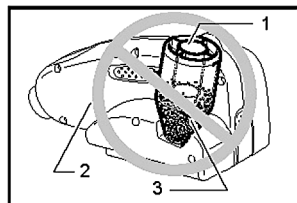
29

009501



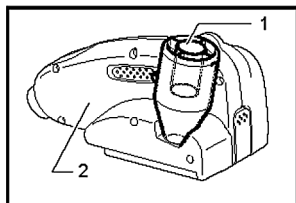
30

006793



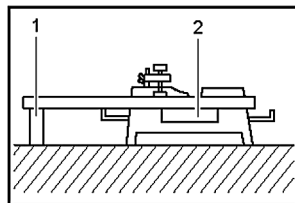
31

010592



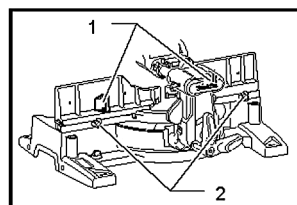
32

010591



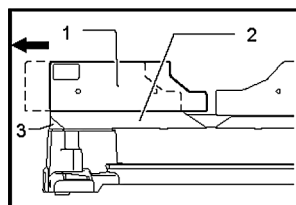
33

001549



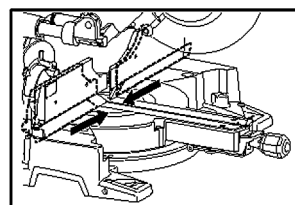
34

009508



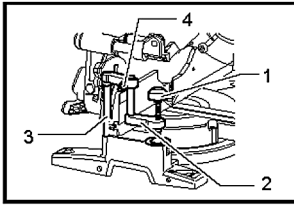
35

010594

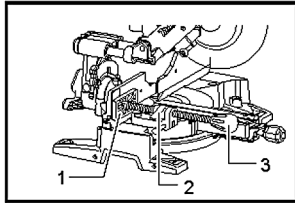


36

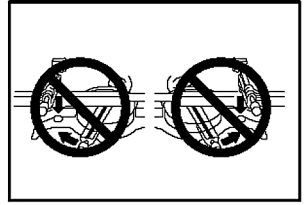
009611



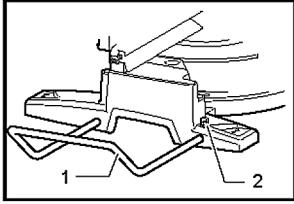
37 009502



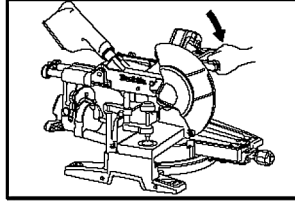
38 009606



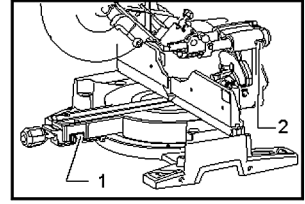
39 005232



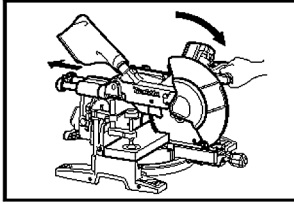
40 009607



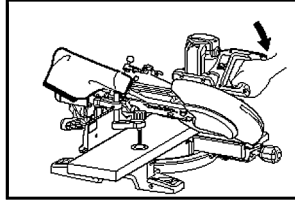
41 009503



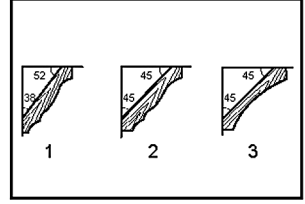
42 009496



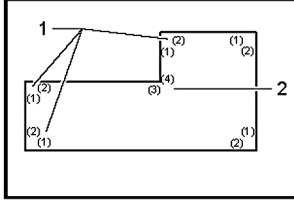
43 009504



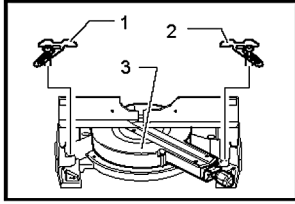
44 009505



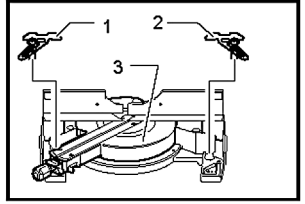
45 001555



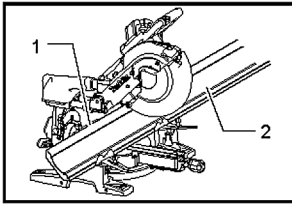
46 001557



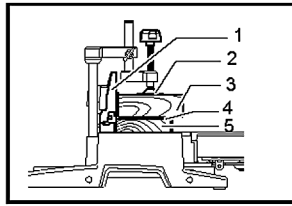
47 009521



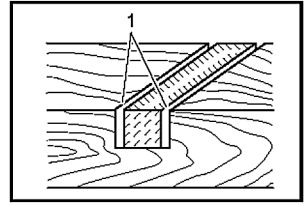
48 009522



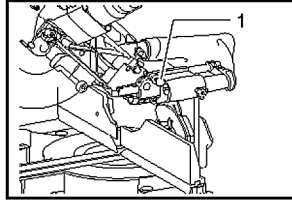
49 009520



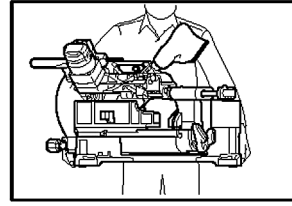
50 009523



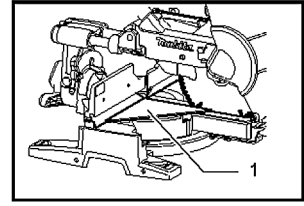
51 001563



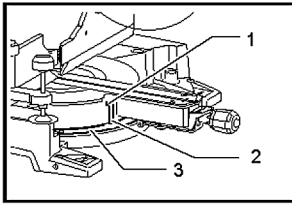
52 009483



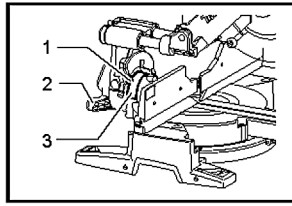
53 009506



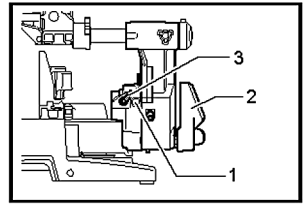
54 009509



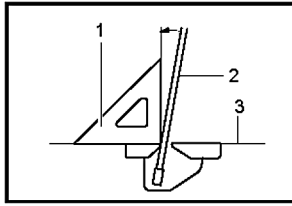
55 009525



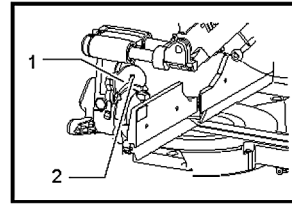
56 009512



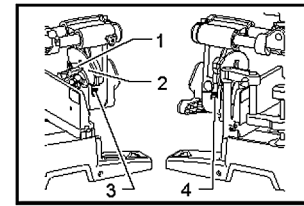
57 009511



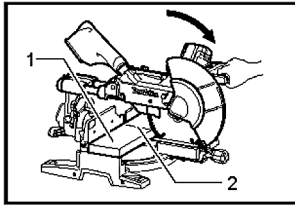
58 001819



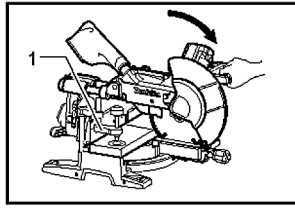
59 009490



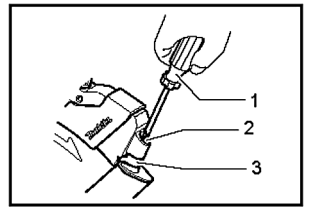
60 009608



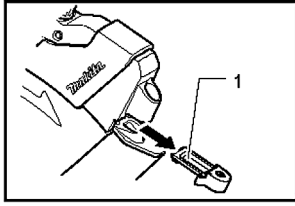
61 009526



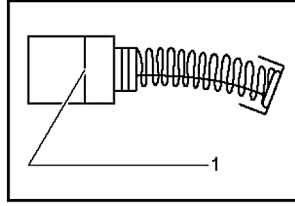
62 009527



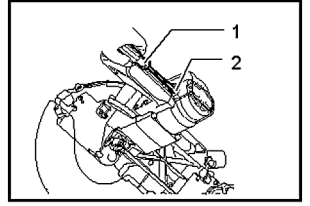
63 009609



64 009610



65 001145



66 009516

Pregled sestavnih delov

1-1. Blokirni zatič	25-2. Okrov žaginega lista	47-2. Prislon D za stropne letve (dodatni pribor)
2-1. Nastavni vijaki	25-3. Šestrobni vijak	47-3. Zasučni krožnik
3-1. Ščitnik	26-1. Puščica	48-1. Prislon L za stropne letve
4-1. Ščitnik	26-2. Puščica	48-2. Prislon D za stropne letve
5-1. Zarezna plošča	26-3. Okrov žaginega lista	48-3. Zasučni krožnik
6-1. Žagin list	26-4. Žagin list	49-1. Vodilo prislona
6-2. Zobje žaginega lista	27-1. Šestrobni vijak	49-2. Stropna letev
6-3. Zarezna plošča	27-2. Zunanja prirobnica	50-1. Vodilo prislona
6-4. Levi nagibni rez	27-3. Žagin list	50-2. Primež
6-5. Vodoravni rez	27-4. Notranja prirobnica	50-3. Distančnik
6-6. Desni nagibni rez	27-5. Vreteno	50-4. Ekstrudirani alu-profil
7-1. Aretirna ročica	27-6. Obroč	50-5. Distančnik
7-2. Aretirni vijak	28-1. Šestrobni vijak	51-1. Utori
8-1. Površina zasučnega krožnika	29-1. Zapiralo	52-1. Blokirni zatič
8-2. Obod žaginega lista	29-2. Vreča za prah	54-1. Nastavitveni trikotnik
8-3. Zajeralni prislon	29-3. Nastavek za zbiranje prahu	55-1. Vijak
9-1. Omejilni vzvod	30-1. Zbiralnik prahu	55-2. Označevalec kota
10-1. Omejilna ročica	30-2. Pokrov	55-3. Skala za zajeralni kot
10-2. Nastavitveni vijak	30-3. Gumb	56-1. Označevalec kota
11-1. Aretirna ročica	31-1. Valjasti tulec	56-2. Vzvod
11-2. Ročaj	31-2. Zbiralnik prahu	56-3. Skala za nagibni kot
11-3. Jeziček	31-3. Žagovina	57-1. Nastavitveni vijak za kot 0°
12-1. Vzvod	32-1. Vzdovi	57-2. Vzvod
13-1. Zaskočni vzvod	32-2. Zbiralnik prahu	57-3. Zaskočni vzvod
14-1. Plošča skale	33-1. Podpora	58-1. Nastavitveni trikotnik
14-2. Sprostilni gumb	33-2. Zasučni krožnik	58-2. Žagin list
14-3. Označevalec kota	34-1. Vzvodi	58-3. Vrhinja ploskev zasučne plošče
14-4. Zaskočni vzvod	34-2. Varovalni vijaki	59-1. Skala za nagibni kot
15-1. Aretirna ročica	35-1. Zgornji prislon	59-2. Označevalec kota
15-2. Aretirni vijak	35-2. Spodnji prislon	60-1. Označevalec kota
16-1. Gumb za zaporo vklopa	35-3. Rdeče označeno območje	60-2. Plošča skale
16-2. Vklonno-izklonno stikalo	37-1. Gumb primeža	60-3. Levi nast. vijak za nag. kot 45°
16-3. Vzvod	37-2. Ročica primeža	60-4. Desni nast. vijak za nag. kot 45°
16-4. Luknja za obešanko	37-3. Stojni vijak primeža	61-1. Obdelovanec
17-1. Vklonno-izklonno stikalo	37-4. Vijak	61-2. Laserska črta
17-2. Gumb za zaporo vklopa	38-1. Plošča primeža	62-1. Navpični primež
17-3. Luknja za obešanko	38-2. Matica primeža	63-1. Izvijač
18-1. Stikalo lučke	38-3. Gumb primeža	63-2. Vijak (en kos)
18-2. Lučka	40-1. Podporni lok	63-3. Laserska leča
19-1. Stikalo laserja	40-2. Vijak	64-1. Laserska leča
20-1. Nastavitveni vijak	42-1. Aretirna ročica	65-1. Meja obrabe
22-1. Držalo natičnega ključa	42-2. Aretirni vijak	66-1. Izvijač
22-2. Natični ključ	45-1. Stropne letve 52/38°	66-2. Pokrov krtač
23-1. Blokirni zatič	45-2. Stropne letve 45°	
24-1. Glavni pokrov	45-3. Profilna letev 45°	
24-2. Natični ključ	46-1. Notranji vogal	
24-3. Šestrobni vijak	46-2. Zunanji vogal	
24-4. Ščitnik	47-1. Prislon L za stropne letve (dodatni pribor)	
25-1. Aretirni gumb vretena		

TEHNIČNI PODATKI

Model

LS1016/ LS1016L/ LS1016F/ LS1016FL

Premer žaginega lista

Za vse neevropske države

255 mm – 260 mm

Za evropske države

260 mm

Luknja žaginega lista

Za vse neevropske države

25,4 mm

Za evropske države

30 mm

Maks. globina reza (V × Š) z žaginim listom premera 260 mm

Zajeralni kot	Nagibni kot		
	45° (levo)	0°	45° (desno)
0°	42 mm x 310 mm	68 mm x 310 mm	29 mm x 310 mm
	58 mm x 279 mm	91 mm x 279 mm	43 mm x 279 mm
45° (desno in levo)	42 mm x 218 mm	68 mm x 218 mm	29 mm x 218 mm
	58 mm x 197 mm	91 mm x 197 mm	43 mm x 197 mm
52° (desno in levo)	–	68 mm x 190 mm	–
	–	91 mm x 171 mm	–
60° (desno)	–	68 mm x 155 mm	–
	–	91 mm x 139 mm	–

Maks. globina reza za posebne obdelovance

Stropne letve 45° (pri uporabi prislona za stropne letve)	168 mm
Talne letve (V) (pri uporabi vodoravnega primeža)	120 mm

Število vrtljajev (min–1)

3.200

Razred laserja (samo LS1016L)

Rdeči laser 650 nm, <1 mW (razred laserja 2M)

Mere (D × Š × V)

718 mm x 640 mm x 671 mm

Neto masa

Za vse neevropske države

LS1016 23,6 kg

LS1016L/LS1916F 23,7 kg

LS1016FL 23,8 kg

Za evropske države

LS1016 24,1 kg

LS1016L/LS1016F 24,2 kg

LS1016FL 24,3 kg

Varnostni razred

II

- Naše izdelke neprestano izboljšujemo in tehnično izpopolnjujemo, zato si pridržujemo pravico do sprememb navodil brez vnaprejšnjega obvestila.
- Opozorilo: Navodila se lahko razlikujejo od države do države.
- Teža je določena po postopku EPTA 1/2003

Simboli

Prikazani simboli označujejo značilnosti in pravilno uporabo naprave. Pred uporabo se z njimi natančno seznanite.



- Preberite navodila za uporabo.



- DVOJNA IZOLACIJA



- Da bi se izognili možnim poškodbam, ki jih lahko povzročijo leteči odpadni delci, ne dvigujte glave žage, vse dokler se rezilo popolnoma ne zaustavi.



- Kadar izvajate pomični rez, najprej potegnite sani do konca in pritisnite ročaj navzdol, nato pa sani pomaknite proti vodilu prislona.



- Rok oziroma prstov nikoli ne približujte območju rezila.



- Nikoli ne glejte neposredno v laserski žarek, saj lahko to povzroči poškodbo oči.



- Samo za EU države

Električno opremo ne zavržite skupaj z gospodinjstvi odpadki!

V skladu z evropsko direktivo 2002/96/EC o odpadnih električnih in elektronskih napravah ter njeni ustrežni implementaciji v skladu z nacionalno zakonodajo, je odsluženo električno opremo potrebno ločeno zbirati in oddati v ustreznih reciklirnih zbirališčih.

ENE006-1

Namen uporabe

Orodje je namenjeno za natančno, ravno in kotno obdelavo lesa. S primernim žaginim listom je možen tudi razrez aluminija.

ENF002-1

Električno napajanje

Orodje je potrebno priključiti na električno napajanje ustrezne voltaže, ki je navedena na označni tablici, ter ga je možno uporabljati zgolj z enofaznim izmeničnim tokom.

V skladu z evropskih standardom je naprava dvojno izolirana in jo je možno priklopiti v vtičnico brez ozemljitvenega kabla.

ENG102-3

Hrupnost

Standardna A stopnja jakosti hrupa je določena na podlagi EN61029:

- Stopnja zvočnega tlaka (LpA): 90 dB(A)
- Stopnja zvočne jakosti (LWA): 103 dB(A)
- Odstopanje (K): 3dB(A)

– Uporabljajte zaščito za sluh –

ENG238-2

Vibracije

Vrednost vibracijskih emisij je določena na podlagi EN61029:

- Vibracijska emisija (ah): 2,5 m/s² ali manj
- Odstopanje (K): 1,5 m/s²

Deklarirana vrednost vibracijske emisije je bila izmerjena v skladu s standardizirano metodo testiranja in se jo lahko uporablja za primerjavo različnih naprav. Deklarirana vrednost vibracijskih emisij je prav tako lahko uporabljena v predhodnih ocenah obremenitev.

⚠ OPOZORILO:

- Vibracijska emisija med samo uporabo električnega orodja lahko odstopa od deklariranih vrednosti, kar je lahko posledica načina uporabe orodja.
- Upoštevajte varnostna navodila za zaščito uporabnika, ki so vezana na oceno trajanja delovanja v dejanskih okoliščinah uporabe (upoštevajoč vse dela cikla delovanja kot so število vklopov in delovanje v prostem teku ter sprožitveni čas).

Samo za evropske države

ES deklaracija o skladnosti Makita Corporation kot odgovorni proizvajalci izjavljamo, da je naprava/e Makita:

Oznaka naprave:

Čelilna in zajeralna žaga

Model št./tip: LS1016, LS1016L, LS1016F, LS1016FL predstavljajo serijo izdelkov,

ki ustrezajo Evropski direktivi
2006/42/EC

Omenjeni izdelki so izdelani v skladi s sledečimi standardi oziroma standardiziranimi predpisi
EN61029

Tehnično dokumentacijo hrani pooblaščen predstavnik za Evropo, ki je:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England
31 julij 2009

000230

Tomoyasu Kato
Director
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

OSNOVNA VARNOSTNA NAVODILA

⚠ **OPOZORILO** Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali resne telesne poškodbe.

Vsa priložena opozorila in navodila shranite!

ENB034-6

DODATNA VARNOSTNA NAVODILA

1. Vedno nosite zaščitna očala.
2. Z rokami ne segajte v območje žaginega reza. Počakajte, da se žagin list popolnoma zaustavi, saj lahko vrteči se žagin list povzroči resne poškodbe.
3. Ne uporabljajte naprave brez nameščenih ščitnikov. Pred uporabo vsakokrat preverite, če se ščitniki žaginega lista ustrezno zapirajo. Naprave ne uporabljajte v primeru, da se ščitniki ne odpirajo gladko oziroma se ne zaprejo samodejno. Nikoli ne pritrdite ščitnikov žaginega lista v odprti položaj.
4. Prostorčno žaganje ni dovoljeno. Obdelovalec morate vsakokrat trdno pritrditi s priležem med zasučni krožnik in zajeralni prislon. Obdelovanca nikoli ne držite samo z roko.
5. Nikoli ne segajte z roko v območje žaginega reza.

6. Pred spremembo delovnih nastavitvev ali premikanjem naprave napravo vedno izklopite in počakajte, da se žagin list popolnoma zaustavi.
7. Pred menjavo žaginega lista ali popraviлом naprave vedno izvlecite priključni kabel iz vtičnice.
8. Pred transportom vedno zavarujte premične dele naprave.
9. Blokirni zatič, s pomočjo katerega se rezalna glava nepremično zapahne, je namenjen zgolj samo za transport in shranjevanje ter nikakor ne za uporabo pri rezanju.
10. Orodja ne uporabljajte v neposredni bližini vnetljivih tekočin ali plinov. Električno delovanje naprave lahko povzroči eksplozijo in požar, kadar je izpostavljena omenjenim snovem.
11. Pred uporabo natančno preglejte žagin list, da na njem ni morebitnih razpok ali poškodb. Poškodovan ali počen žagin list nemudoma zamenjajte.
12. Uporabljajte samo posebej za to napravo izdelane prirobnice.
13. Bodi pazljivi, da ne poškodujete gredi, prirobnic (še posebej na montažni površini) ali šestrobne vijaka. Poškodba teh delov lahko povzroči zlom žaginega lista.
14. Poskrbite, da je zasučni krožnik ustrezno zaščiten in se med delovanjem ne more premikati.
15. Pred uporabo z delovne površine odstranite ostružke in druge majhne delce.
16. Pri rezanju obdelovancev se poskušajte izogniti žebljenju, zato jih iz obdelovanca predhodno odstranite.
17. Pred vklopom naprave vedno predhodno sprostite aretirni gumb vretena.
18. Preverite, da žagin list v spodnjem položaju ni v stiku z zasučnim krožnikom.
19. Držalo vedno trdno držite. Upoštevajte, da žaga pri vklopu in izklopu vedno rahlo zavibrira.
20. Poskrbite, da se žagin list ne bo dotikal obdelovanca, preden vklopite orodje.
21. Pred obdelavo obdelovanca pustite orodje nekaj trenutkov teči v prostem teku. Bodite pozorni na morebitne vibracije ali tresljaje, ki bi lahko nakazovali na nepravilno montiran oziroma slabo centriran žagin list.
22. Preden pričnete z rezanjem, počakajte, da žagin list doseže polno število vrtljajev.
23. Nemudoma prekinite z delom, če opazite karkoli nenavadnega.
24. Nikoli ne blokirajte vklopnega stikala v položaj »vklop«.
25. Ohranite zbranost pri delu, še posebej pri ponavljajočem, monotonem delu. Ne pozabite, da so listi žage izjemno nevarni.
26. Vedno uporabljajte pribor, ki jih ga navaja priročnik. Uporaba neprimernega pribora kot je brusilno koluto lahko povzroči poškodbo.
27. Napravo uporabljajte zgolj za razrez lesa, aluminija in drugih podobnih materialov.
28. Med rezanjem mora biti žaga vedno priključena na odsesovalno napravo.
29. Izberite ustrezen žagin list glede na material, ki ga boste obdelovali.
30. Še posebej previdni bodite pri zarezovanju utorov.
31. Zamenjajte zarezno ploščo, ko se ta obrabi.
32. Ne uporabljajte žaginih listov izdelanih iz hitroreznega jekla.
33. Nekateri prašni ostanki vsebujejo kemikalije, ki povzročajo rakava obolenja, poškodbe plodu v nosečnosti in druge težave. Primeri tovrstnih kemikalij:
 - svinec v lakih z dodatkom svinca in
 - arzenik in krom v kemično obdelanem stavbnem lesu.
 Nevarnost, ki ste ji izpostavljeni v stiku z omenjenimi snovmi, je odvisna od pogostosti izpostavljenosti. Izpostavljenost lahko primerno zmanjšate, če delo opravljate v dobro prezračenih prostorih in ste ustrezno opremljeni z varnostno opremo kot so maske proti prahu, ki so posebej izdelane za filtriranje mikroskopskih delcev.
34. Da bi zmanjšali hrupnost naprave, poskrbite, da bo žagin list vedno oster in čist.
35. Poskrbite, da bo uporabnik ustrezno usposobljen in dobro seznanjen z uporabo, nastavitvami in delovanje naprave.
36. Uporabljajte pravilno nabrušene žagine liste. Upoštevajte maksimalno število vrtljajev, ki so označeni na posameznem žaginem listu.
37. Med delom oziroma v času, ko je naprava vklopljena, ne čistite in ne odstranjujte ostankov in drugih odpadnih delov z delovne površine.
38. Uporabljajte zgolj žagine liste, ki jih priporoča proizvajalec in ustrezajo EN847-1.
39. Vedno nosite rokavice, kadar ste v stiku z žaginim listom (žagini listi se nahajajo v posebnem držalu) in drugimi grobimi materiali.
40. Če je naprava opremljena z laserjem, le tega ni dovoljeno zamenjati z drugačnim tipom, saj so popravila možna samo na tem laserju.

NAVODILA SHRANITE!

NAMESTITEV ORODJA

Pritrditev na delovno površino

Slika 1

Orodje je za namen transporta ustrezno zaščiteno z držalom, ki je v spodnji položaj zasidrano z blokirnimi zatičem. Z rahlim potiskom držala navzdol in pritiskom na blokirani zatič se blokirani zatič sprostí.

⚠ OPOZORILO:

- Orodje je potrebno trdno pričvrstiti na podporno površino. Premikanje žage po površini lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem in posledično resne telesne poškodbe.

Slika 2

Orodje je potrebno pritrditi na ravno in stabilno podlago s štirimi vijaki skozi predvidene izvrtine v ogrodju orodja. S tem boste preprečili nepričakovani zasuk orodja in morebitne poškodbe.

OSNOVNE NASTAVITVE

⚠ OPOZORILO:

- Pred spremembo nastavitvev oziroma pregledom delovanja je potrebo orodje vedno najprej izklopiti in izključiti iz električnega omrežja. Neupoštevanje teh navodil lahko privede do samodejnega vkopa in posledično do resnih telesnih poškodb.

Ščitnik

Slika 3

Ščitnik žaginega lista se samodejno dvigne, ko potisnete držalo navzdol. Ščitnik se po zaključenem rezu, potem ko je ročaj povrnjen v prvotni položaj, samodejno zapre.

⚠ OPOZORILO:

- **Nikoli ne onesposobite ali odstranite ščitnika oziroma vzmeti, s katero je ščitnik povezan.** Med delom razkрит žagin list lahko povzroči resne telesne poškodbe.

Zaradi osebne varnosti vedno pazite na pravilno delovanje ščitnika. Vsako nepravilno delovanje ščitnika je potrebno nemudoma odpraviti. Preverite, da vzmet pravilno odpira in zapira ščitnik.

⚠ OPOZORILO:

- **Nikoli ne uporabljajte orodja, če sta ščitnik ali vzmet ščitnika poškodovana, nepravilna ali manjkajoča.** Pri delu z orodjem, ki ima poškodovan, napačen ali manjkajoč ščitnik, lahko pride do resnih telesnih poškodb.

Če se prozorni ščitnik umaže oziroma skozenj ni več mogoče videti žaginega lista zaradi preobilice nabranega prahu, je potrebno ščitnik nežno očistiti z vlažno krpo. Za čiščenje plastičnega ščitnika nikoli ne uporabite topil ali drugih čistil na osnovi petroleja, saj lahko ta poškodujejo ščitnik.

Ščitnik očistite po sledečem postopku:

Orodje izklopite in izključite iz električnega omrežja. Uporabite priložen natični ključ, s katerim odvijete vijak, ki drži glavni pokrov. Vijak odvijete v nasprotni smeri urinega kazalca ter nato odstranite ščitnik žaginega lista skupaj z glavnim pokrovom.

Slika 4

V tem položaju je čiščenje ščitnika lažje in učinkovitejše. Ko končate s čiščenjem, ponovite zgornji postopek v obratnem vrstnem redu in ponovno dobro privijete vijak. Ne pozabite na vzmet, ki drži ščitnik. Ko se ščitnik zaradi dotrajanosti ali dolgotrajne izpostavljenosti UV žarkom obrabi, se za zamenjavo ščitnika obrnite na servis Makita.

ŠČITNIKA NIKOLI NE ODSTRANITE ALI ONESPOSBITE NJEGOVEGA GIBANJA.

Postavitev zarezne plošče

Slika 5

Slika 6

Na zasučenem krožniku orodja se nahajajo zarezne plošče, ki zagotavljajo minimalno trganje obdelovanca v samem zaključku reza. Zarezne plošče so tovarniško nastavljene, tako da se ne dotikajo žaginega lista. Pred uporabo je potrebno zarezne plošče ustrezno nastaviti:

Slika 7

Orodje najprej izključite iz električnega omrežja. Odvijete vse tri vijake (2 na levi in 2 na desni), ki držijo zarezne plošče. Ponovno jih pritrdite in sicer do te mere, da je moč zarezne plošče še vedno premikati z roko. Držalo potisnite do konca navzdol in ga nato z blokirnimi zatičem zasidrajte v spodnji položaj. Odvijete aretirni vijak v obratni smeri urinega kazalca, s čimer ste zavarovali zgornji drsni palici, in nato naprej potisnite aretiro ročico, s čimer zavarujete spodnji drsni palici. Sani potegnite do konca k sebi. Nastavite zarezne plošče, tako da se rahlo dotikajo roba zobovja žaginega lista.

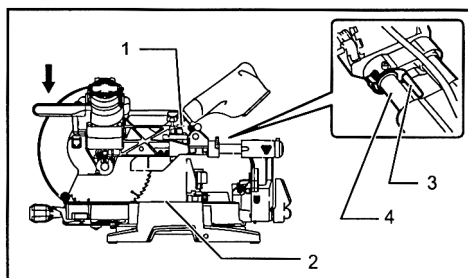
Zategnite sprednje vijake (ne premočno) in nato sani potisnite tesno k zajeralnemu prislonu. Nastavite zarezne plošče, tako da se rahlo dotikajo z zobmi žaginega lista. Zategnite tudi zadnje vijake (ne premočno) in ponovno nastavite zarezne plošče, nato pa popustite blokirni zatič in dvignite držalo. Na koncu močno zategnite vse vijake.

POMEMBNO:

- Po vsaki nastavitvi nagibnega kota preverite, če so zarezne plošče pravilno nastavljene. Pravilna nastavitve zarezni plošč zagotavlja ustrezno podporo obdelovanca in njegovo minimalno trganje.

Zagotavljanje maksimalne kakovosti rezanja

Tovarniške nastavitve orodja zagotavljajo maksimalno kakovost rezanja s 260 mm žagnim listom. Pred prilagoditvijo nastavitvev je potrebno orodje izključiti iz električnega omrežja. Pri namestitvi novega žaginega lista je potrebno vsakokrat preveriti najnižjo točko žaginega lista in ga po potrebi ponovno nastaviti, kot je navedeno v nadaljevanju:



1. Nastavitveni vijak
2. Omejljni krožnik
3. Omejljni vzvod
4. Dršno vodilo

009518

Slika 8

Slika 9

Orodje najprej izključite iz električnega omrežja. Omejljni vzvod potisnite navzdol, kot to prikazuje slika. Sani potisnite tesno k zajeralnemu prislonu in nato držalo potisnite do konca navzdol. Z natičnim ključem odvijte nastavitveni vijak, da bo rahlo zdrsnil pod površino zasučnega krožnika. Obod žaginega lista se mora nahajati v točki, kjer se sprednji del ščitnika žaginega lista stika s površino zasučnega krožnika.

Medtem, ko držite ročaj v najnižjem položaju, z roko zavrtite žagin list in se prepričajte, da se ta v nobeni točki ne dotika zasučnega krožnika. Po potrebi ponovno nastavite. Ko ste opravili nastavitve, omejljni vzvod vrnite v osnovni položaj, tako da ga zavrtite v nasprotni smeri urinega kazalca.

⚠ OPOZORILO:

- Po namestitvi novega žaginega lista, ko je orodje še vedno izključeno, se vedno prepričajte, da se žagin list medtem ko je držalo popolnoma spuščeno, v nobeni točki ne dotika krožnika. Če se žagin list dotika krožnika, lahko to povzroči povratni udarec in posledično resne telesne poškodbe.

Omejljna ročica

Slika 10

Z omejljno ročico enostavno prilagodite skrajni spodnji položaj žaginega lista. Obrnite omejljno ročico v smeri, kot jo določa puščica. Ko držalo popolnoma spustite, prilagodite nastavitveni vijak, tako da se žagin list zaustavi v zelenem položaju.

Nastavitev zajeralnega kota

Slika 11

Pritisnite na ročaj, da se jeziček zaskoči, in ga nato vrtite v smeri urinega kazalca, dokler se ne zaustavi. Potem, ko ste potisnili aretirno ročico navzdol, obrnite zasučni krožnik. Ko ste obrnili ročaj v položaj zelenega zajeralnega kota, ki ga kae označevalec kota, obrnite ročaj za 90° v obratni smeri urinega kazalca, da se zasučni krožnik zaustavi.

⚠ POZOR:

- Po nastavitvi zajeralnega kota, obrnite držalo za 90° v nasprotni smeri urinega kazalca in tako zaščitite zasučni krožnik.

POMEMBNO:

- Pri obračanju zasučnega krožnika ne pozabite do konca dvigniti držalo.

Nastavitev nagibnega kota

Slika 12

Slika 13

Za nastavitev nagibnega kota vzvod na hrbtni strani orodja razrahljajte, tako da ga zasukate v nasprotni smeri urinega kazalca. Potisnite zaskočni vzvod do konca naprej, kot to prikazuje slika, s čimer sprostite aretirni zatič.

Za nagib sani v desno najprej sprostite vzvod in nagnite sani v levo ter nato pritisnite sprostilni gumb. S pritiskom na aretirni zatič nagnite sani v desno.

Slika 14

Nagnite žagin list do zelenega nagibnega kota, ki ga kaže označevalec kota. Vzvod močno zategnite v smeri urinega kazalca, da zavarujete ročico. S potegom zaskočnega vzvoda naprej žagin list z zaskočkami zapahnete pri levem in desnemu kotu 22,5° oziroma 33,9° glede na površino podnožja.

Če potisnete zaskočni vzvod nazaj, kot je to prikazano na sliki, lahko žagin list zapahnete pri kateremkoli nagibnem kotu, ki ga orodje omogoča.

⚠ POZOR:

- Med sprememinjanjem nagibnega kota vedno zategnite vzvod v smeri urinega kazalca, s čimer zavarujete ročico.

POMEMBNO:

- Preden nagnete žagin list, poskrbite, da bo držalo vedno dvignjeno do konca.
- Med spreminjanjem nagibnega kota poskrbite, da je zarezna plošča nastavljena kot je to opisano v dostavku »Postavitev zarezne plošče«.

Nastavitev drsnega zapaha

Slika 15

Za blokiranje spodnje drsne palice, potegnite aretirno ročico naprej.

Za blokiranje zgornje drsne palice, obrnite aretirni vijak v smeri urinega kazalca.

Delovanje stikala

Za evropske države

Slika 16

Orodje je za dodatno varnost opremljeno z gumbom za zaporo vklopa, ki preprečuje nenamerni vklop. Za vklop orodja najprej potisnite vzvod v levo, pritisnite na gumb za zaporo vklopa in za tem vklopno-izklopno stikalo. Za zaustavitev naprave ponovno pritisnite na vklopno-izklopno stikalo.

⚠ OPOZORILO:

- **Pred priključitvijo orodja na električno omrežje vedno preverite, da vklopno-izklopno stikalo deluje pravilno in da je v položaju »IZKLOP«.** Vkllopno-izklopno stikalo pritisnite **še le, kot ste predhodno sprostili gumb za zaporo vklopa.** Drugačno ravnanje lahko privede do okvare. Delovanje orodja z nepravilno delujočim stikalom lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem in posledično resne telesne poškodbe.

V samem vklopno-izklopnem stikalu se nahaja luknja, v katero ustavite obešanko, s čimer orodje zaklenete.

Za neevropske države

Slika 17

Orodje je za dodatno varnost opremljeno z gumbom za zaporo vklopa, ki preprečuje nenamerni vklop. Za vklop orodja najprej pritisnite na vklopno-izklopno stikalo in pritisnite gumb za zaporo vklopa. Za zaustavitev naprave ponovno pritisnite na vklopno-izklopno stikalo.

⚠ OPOZORILO:

- **Pred priključitvijo orodja na električno omrežje vedno preverite, da vklopno-izklopno stikalo deluje pravilno in da je v položaju »IZKLOP«.** Vkllopno-izklopno stikalo pritisnite **še le, kot ste predhodno sprostili gumb za zaporo vklopa.** Drugačno ravnanje lahko privede do okvare. Delovanje orodja z nepravilno delujočim stikalom lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem in posledično resne telesne poškodbe.

V samem vklopno-izklopnem stikalu se nahaja luknja, v katero ustavite obešanko, s čimer orodje zaklenete.

⚠ OPOZORILO:

- **Nikoli ne uporabljajte kabla ali obešank s premerom manj kot 6,35 mm.** Tanjše kovinsko streme obešanke ali kabla ne zagotavlja pravilnega varovanja orodja pred nenamernim vklopom, kar lahko povzroči resne telesne poškodbe.
- **Nikoli ne uporabljajte orodja, če vklopno-izklopno stikalo ne deluje brezhibno.** Orodje z nedelujočim vklopno-izklopnim stikalom je IZREDNO NEVARNO in ga je potrebno nemudoma popraviti, da ne bi prišlo do resnim telesnim poškodb.
- Orodje je za dodatno varnost opremljeno z gumbom za zaporo vklopa, ki preprečuje nenamerni vklop. Orodja NIKOLI ne uporabljate, če se ta vklopi zgolj po pritisku na vklopno-izklopno stikalo, brez da bi predhodno sprostili gumb za zaporo vklopa. Nepravilno delujoče stikalo lahko povzroči nenamerni vklop in posledično resne telesne poškodbe. Orodje nemudoma pošljite na servis center Makita, kjer bo opravljeno ustrezno popravilo.
- Nikakor in NIKOLI ne onespobite gumba za zaporo vkopa. Stikalo z onespobljenim gumbom za zaporo vklopa lahko povzroči samodejni vklop in posledično resne telesne poškodbe.

Uporaba luči

Samo za model LS1016F in LS1016FL

Slika 18

⚠ POZOR:

- Luč ni voodoporna, zato je ne čistite z vodo oziroma je ne uporabljajte v vlažnih in mokrih prostorih. Neupoštevanje teh navodil lahko povzroči električni udar in uhajanje plinov iz žarnice.
 - Ne dotikajte se leč luči. Luč se po vklopu hitro in močno segreje in je vroča tudi še po izklopu. Neupoštevanje navodil lahko povzroči telesne opekline.
 - Z lučjo nikoli ne ravnajte s silo, saj lahko to povzroči okvaro oziroma skrajšan čas delovanja.
 - Pazite, da vam žarek ne svetí neposredno v oči, saj lahko to povzroči poškodbo oči.
 - Luči ne pokrivajte z oblačili, kartonom, lepenko ali drugimi podobnimi materiali, medtem ko je ta prižgana, saj lahko to povzroči požar.
- Za vklop luči potisnite stikalo v zgornji položaj (I), za izklop pa stikalo povrnite v spodnjega (0). Luč lahko po potrebi premikate, da osvetlite želeni prostor.

NAPOTEK:

- Za čiščenje umazanih leč luči uporabite suho krpo. Bodite pazljivi, da pri tem ne poškodujete leč, kar lahko vpliva na zmanjšano svetilno moč.

Elektronsko vodeno delovanje

Nadzor števila vrtljajev

- Orodje izvaja samodejni elektronski nadzor števila vrtljajev in uravnava število vrtljajev žaginega lista tudi pod obremenitvijo. Nadzor nad vrtljaji žaginega lista zagotavlja izredno fino rezanje.

Funkcija mehkega zagona

- Funkcija mehkega zagona omogoča zagon orodja z minimizacijo vrtilnega momenta.

Uporaba laserja

Samo za model LS1016L in LS1116FL

Slika 19

⚠ POZOR:

- Nikoli ne glejte neposredno v laserski žarek, saj to lahko povzroči poškodbo oči.
- LASERSKO SEVANJE – NE GLEJTE NEPOSREDNO V ŽAREK OZIROMA GA NE OPAZUJTE Z OPTIČNIMI INSTRUMENTI. LASERSKI RAZRED 2M.

Za vklop laserskega žarka pritisnite stikalo v zgornji položaj (I), za izklop povrnite stikalo v spodnji položaj (0). S priloženim nastavitvenim vijakom lahko lasersko črto premikate levo ali desno od žaginega lista, kot je to opisano v nadaljevanju.

Slika 20

1. Odvijte nastavitveni vijak v smeri urinega kazalca.
2. Odviti nastavitveni vijak potisnite skrajno desno ali levo.
3. Močno zategnite nastavitveni vijak, tako da se ta ne premika več.

Laserska črta je tovarniško nastavljena in je nameščena 1 mm od roba žaginega lista (območja reza).

NAPOTEK:

- Če laserski žarek zaradi neposredne sončne svetlobe postane slabo viden, zamenjajte delovno okolje za prostor z manj neposredne sončne svetlobe.

Uravnavanje laserske črte

Slika 21

Lasersko črtno je možno premakniti na levo ali desno stran žaginega lista in ga tako prilagoditi zahtevam rezanja. Za napotke premikanja laserske črte si oglejte odstavek »Uporaba laserja«.

NAPOTEK:

- Pri kombiniranih rezih za uravnavanje laserske črte z linijo reza uporabite kos lesa, ga prislonite na zajeralni prislon in ob njem poravnajte lasersko črto z linijo reza (nagibni kot 45° in desni zajeralni kot 45°).

A) Ko dosežete želeno mero na levi strani obdelovanca:

- Premaknite lasersko črto na levo stran žaginega lista.

B) Ko dosežete želeno mero na desni strani obdelovanca.

- Premaknite lasersko črto na desno stran žaginega lista.

Na obdelovancu začrtano linijo reza poravnajte z lasersko črto.

SESTAVLJANJE ORODJA

⚠ OPOZORILO:

- Pred delom z orodjem se vedno prepričajte, da je ta izklopljen in izključen iz električnega omrežja. Neupoštevanje navodil lahko povzroči resne telesne poškodbe.

Shranjevanje natičnega ključa

Slika 22

Natični ključ je shranjen kot je to prikazano na sliki. Ko potrebujete natični ključ, ga lahko preprosto potegnete iz držala. Po uporabi ga ponovno shranite na ustrezno mesto.

Namestitev ali odstranitev žaginega lista

⚠ OPOZORILO:

- Pred namestitvijo oziroma odstranitvijo žaginega lista se vedno prepričajte, da je orodje izklopljeno in izključeno iz električnega omrežja. Nenamerni vkop lahko povzroči resne telesne poškodbe.

- Za namestitev oziroma odstranitev žaginega lista vedno uporabljajte le priloženi natični ključ Makita. Z uporabo drugačnega orodja lahko premočno ali premalo zategnete šestrobni vijak, kar lahko posledično povzroči resne telesne poškodbe.

Slika 23

S pritiskom na blokirni zatič zasidrajte ročaj.

Slika 24

Za odstranitev žaginega lista uporabite natični ključ, s katerim v obratni smeri urinega kazalca odvijete šestrobni vijak, ki drži glavni pokrov. Dvignite ščitnik žaginega lista in glavni pokrov.

Slika 25

Pritisnite aretirni gumb vretena, s čimer zablokirate vreteno. V smeri urinega kazalca z natičnim ključem nato odvijete šestrobni vijak. Odstranite šestrobni vijak, zunanjo prirobnico in žagin list.

Slika 26

Slika 27

NAPOTEK:

- Če je bila notranja prirobnica odstranjena, jo morate ponovno namestiti, tako da je nastavek obrnjen stran od žaginega lista. Če je prirobnica nameščena nepravilno, bo drsala ob napravo.

⚠ OPOZORILO:

- Pred namestitvijo žaginega lista na vreteno se vedno prepričajte, da ste med zunanjo in notranjo prirobnico namestili podložko primerne velikosti. Uporaba podložke nepravilne velikosti lahko povzroči nepredviden premik in močno vibriranje ter s tem izgubo nadzora nad orodjem, kar lahko privede do resnih telesnih poškodb.

Žagin list previdno namestite na vreteno in ob tem pazite, da se smer puščic narisanih na žaginem listu ujema s smerjo puščic označenih na ohišju žaginega lista.

Slika 28

Namestite zunanjo prirobnico in šestrobni vijak. Pritisnite na aretirni gumb vretena in nato z natičnim ključem v nasprotni smeri urinega kazalca dobro zategnite šestrobni vijak (levi navoj).

Ščitnik in glavni pokrov povrnite v osnovni položaj. S šestrobnim vijakom v smeri urinega kazalca učvrstite glavni pokrov. S pomočjo blokirnega zatiča sprostite držalo iz dvignjenega položaja. Spustite držalo, s čimer omogočite, da se ščitnik ponovno prosto premika. Pred pričetkom dela preverite, če je aretirni gumb pravilno sprostil vreteno.

Vreča za prah

Slika 29

Vreča za prah omogoča čistejšo rezanje in enostavno zbiranje prahu. Vrečo za prah pritrdite na nastavek za zbiranje prahu.

Ko je vreča za prah napolnjena do polovice, jo odstranite in izvlecite zapiralo. Izpraznite vrečo in jo nato nežno strkajte, da odstranite tudi tiste delce, ki so se oprjeli notranjosti vreče, da zagotovite nadaljnje nemoteno zbiranje prahu.

NAPOTEK:

Namesto vreče za prah lahko na orodje priključite sesalnik za prah Makita.

Zbiralnik prahu (dodatni pribor)

Slika 30

Vstavite zbiralnik prahu v nastavek za zbiranje prahu.

Zbiralnik prahu očistite, ko je to potrebno.

S pritiskom na gumb odprite pokrov in izpraznite zbiralnik prahu. Pokrov povrnite v osnovni položaj, in pritisnite na gumb, da zaskoči. Če želite zbiralnik prahu sneti, ga enostavno odvijete iz nastavka za zbiranje prahu.

NAPOTEK:

- Namesto zbiralnika za prah lahko na orodje priključite sesalnik za prah Makita.

POMEMBNO:

- Zbiralnik prahu izpraznite, ko v njem nabrani prah sega preko nivoja valjastega tulca.

Slika 31

Slika 32

Pritrjevanje obdelovanca

⚠ OPOZORILO:

- **Izredno pomembno je, da obdelovanec s primernim tipa oziroma s prisloni za strojne letve pravilno pritrdite.** Neupoštevanje navodil lahko povzroči poškodbo na orodju oziroma obdelovancu in posledično resne telesne poškodbe.
- **Po zaključenem rezanju počakajte, da se žagin list popolnoma zaustavi, preden ga dvignete.** Dvigovanje še vrtečega se žaginega lista lahko povzroči poškodbo obdelovanca in posledično resne telesne poškodbe.
- **Pri rezanju daljšega obdelovanca je nujno potrebno podpreti dele, ki segajo čez podnožje, tako po dolžini kot tudi po višini, da bi zagotovili uravnano obdelovano površino.** S pravilno podprtim in pritrjenim obdelovancem preprečite zagodenje žaginega lista in morebitni povratni udarec ter s tem resne telesne poškodbe. Pri pritrditvi obdelovanca se ne zanašajte zgolj na navpični oziroma vodoravni primež. Tanjši materiali se radi povesejo, zato obdelovanec podprite po celotni dolžini in se tako izognite zagodenju žaginega lista in morebitnemu POVRATNEMU UDARCU.

Slika 33

Nastavitev zajeralnega prislona (Z izrazom DRSNi PRISLONI označujemo zgornje in spodnje prislone.)

⚠ OPOZORILO:

- Pred uporabo orodja se prepričajte, da so zgornji in spodnji prisloni močno pritrjeni.
- Pred rezanjem nagibnih kotov se prepričajte, da se noben del vključno z žaginim listom ne dotika zgornjih in spodnjih prislonov, medtem ko je držalo popolnoma spuščeno ali popolnoma dvignjeno oziroma ko sani potujejo po celotni drsni dolžini. Če se orodje oziroma žagin list dotika prislona, lahko to povzroči povratni udarec ali nepredvideno premikanje materiala in posledično resne telesne poškodbe.

Slika 34

Spodnje prislone je možno pomakniti navznoter in navzven s sprostitvijo varovalnih vijakov.

Slika 35

Kadar pomaknete spodnje prislone navznoter, se prikaže rdeče označeno območje, ko jih pomaknete navzven, se rdeče označeno območje skrije. Zgornje prislone lahko odstranite, jih pomaknete navznoter oziroma navzven s sprostitvijo vzvodov.

Slika 36

Pred rezanjem nagibnih kotov nastavite spodnji in zgornji prislon tako, da bosta čim bližje žaginemu listu, s čimer boste zagotovili maksimalno podporo obdelovanca. Istočasno preverite, da se noben del orodja vključno z žaginim listom ne dotika spodnjih in zgornjih prislonov, medtem ko je držalo popolnoma spuščeno ali popolnoma dvignjeno oziroma ko sani potujejo po celotni drsni dolžini.

Pred začetkom rezanja naredite testni rez z izklopljenim in iz električnega omrežja izključenim orodjem ter preverite, da se prisloni in premikajoči deli ne stikajo. Pred začetkom rezanja z varovalnimi vijaki močno pritrdite spodnje prislone, zgornje prislone pa s pritesnitvijo vzvodov.

Ko zaključite z rezanjem nagibnih kotov, ne pozabite povrniti zgornjih prislonov v njihov osnovni položaj.

Navpični primež

Slika 37

Navpični primež je tako na levi kot na desni strani podporne mize možno namestiti v dva različna položaja. Vstavite stojni vijak primeža v ustrezno odprtino na podporni mizi.

Ročico primeža nastavite glede na debelino in obliko obdelovanca in jo nato z zategnitvijo vijaka zavarujte. Če se vijak, s katerim ste zatesnili ročico primeža, dotika sani, namestite vijak na drugo stran ročice primeža. Poskrbite, da se noben del orodja, medtem ko je držalo popolnoma spuščeno ali popolnoma dvignjeno oziroma ko sani potujejo po celotni drsni dolžini, ne dotika primeža. Če se kateri od delov orodja dotika primeža, morate primež ponovno namestiti.

Obdelovanec pritisnite tesno ob zajeralni prislon in zasučni krožnik. Postavite obdelovanec na želeni položaj rezanja in ga zavarujte z zategnitvijo gumba primeža.

Z zasukom gumba primeža v obratni smeri urinega kazalca za 90°, se ta prične premikati navzgor in navzdol. Na ta način lahko enostavno in hitro pričvrstite obdelovanec. Ko ste ga pričvrstili, gumb primeža zasukajte v smeri urinega kazalca.

⚠ OPOZORILO:

- Med rezanjem morate obdelovanec s primežem trdno pričvrstiti ob zasučni krožnik in zajeralni prislon. Če obdelovanec ni pravilno pričvrščen ob prislon, se ta lahko med delom premika, kar lahko povzroči izgubo nadzora nad obdelovancem in s tem poškodbo na žaginem listu ter posledično resne telesne poškodbe.

Vodoravni primež (dodatni pribor)

Slika 38

Vodoravni primež je tako na levi kot na desni strani podporne mize možno namestiti v dva različna položaja.

Slika 39

Kadar izvajate zajeralni rez 15° ali več stopinj, namestite vodoravni primež na nasprotno stran smeri vrtenja zasučnega krožnika.

Če matico primeža zasukate v obratni smeri urinega kazalca, se primež sprostí in ga lahko hitro premikate navzven in navznoter. Za oprijem obdelovanca, potisnite gumb primeža naprej, dokler se plošča primeža ne dotakne obdelovanca ter nato matico obrnite v smeri urinega kazalca. S tem ste obdelovanec pritrdili.

Maksimalna širina obdelovanca, ki jo je moč pričvrstiti z vodoravnim primežem, je 215 mm.

⚠ OPOZORILO:

- Matico primeža zasukajte v smeri urinega kazalca, dokler obdelovanec ni primerno pričvrščen. Če obdelovanec ni primerno pričvrščen, se ta med delom lahko premika, kar lahko povzroči izgubo nadzora nad obdelovancem in s tem poškodbo na žaginem listu ter posledično resne telesne poškodbe.
- Kadar obdelujete tanke obdelovance kot so npr. talne letve, ki so med rezanjem pritisnjene ob prislon, se vedno poslužite vodoravnega primeža.

Podporni lok (dodatni pribor)

Slika 40

Podporni lok se uporablja za podporo obdelovanca in ga je možno namestiti po potrebi na eno ali drugo stran orodja. Potisnite oba konca podpornega loka v ustrezni odprtini na osnovni plošči in nastavite dolžino glede na velikost obdelovanca. Nato z vijaki podporni lok pričvrstite.

⚠ OPOZORILO:

- Kadar režete daljši obdelovanec, ga morate vedno ustrezno podpreti, tako da se v celoti nahaja v nivoju zasučnega krožnika, s čimer boste zagotovili natančen rez in se izognili morebitni izgubi nadzora nad orodjem. Z ustrezno podprtím obdelovancem boste preprečili morebitno zagozdenje žaginega lista in povratni udarec ter posledično resne telesne poškodbe.

UPRAVLJANJE ŽAGE

POMEMBNO:

- Pred uporabo se prepričajte, da sprostili blokirni zatič in držalo dvignili iz spodnjega položaja.
- Kadar izvajate rez, držala nikoli ne upravljajte s silo. Prevelik pritisk lahko povzroči preobremenitev motorja oziroma zmanjšano učinkovitost rezanja. Držalo potisnite navzdol le s tolikšno silo, da je rez gladek in da se število vrtiljav ob tem občutno ne zniža.
- Za izvedbo reza nežno potisnite držalo navzdol. Če držalo potisnete navzdol s preveliko silo ali je na izvajana bočna sila, lahko to povzroči vibracijo žaginega lista in posledično slabšo kakovost reza, ki bo razvidna na obdelovancu.
- Pri pomičnem rezanju nežno potisnite sani naprej proti zajeralnemu prislonu brez vmesnega zaustavljanja. Če se sani med rezanjem zaustavijo, bo to povzročilo slabšo kakovost reza, kar bo razvidno na obdelovancu.

⚠ OPOZORILO:

- Preverite, da se žagin list pred vklopom orodja ne dotika obdelovanca ali drugih delov. Če se žagin list, medtem ko je orodje vklopljeno, dotika obdelovanca, to lahko povzroči povratni udarec in posledično resne telesne poškodbe.

1. Čelilni rez (rezanje majhnih obdelovancev)

Slika 41

Obdelovanec z maksimalno višino 68 mm in širino 160 mm lahko razrežemo po sledečem postopku:

Vzvod obrnite v smeri urinega kazalca in namestite sani na želeni položaj in jih nato potisnite do konca k zajeralnemu vzvodu. Da bi sani pritrdili, v smeri urinega kazalca zategnite aretirní vijak in nato k sebi potegnite aretirnó ročico. Obdelovanec pritrdite s primernim primežem ali prislonom stropnih letev. Preverite, da se žagin list ne dotika obdelovanca in nato orodje vklopite. Počakajte, da orodje pridobi polno število obratov in jih nato znižajte. Za razrez obdelovanca nežno potisnite držalo do konca navzdol. Ko ste z rezanjem zaključili, orodje izklopite in **POČAKAJTE, DA SE ŽAGIN LIST POPOLNOMA ZAUSTAVI**, preden ga ponovno dvignete.

⚠ OPOZORILO:

- Da se med rezanjem sani ne bi premikale, močno zategnite aretirni vijak v smeri urinega kazalca in potegnite aretirno ročico k sebi. Nezadostno privit aretirni vijak lahko povzroči povratni udarec in posledično resne telesne poškodbe.

2. Pomični rez (rezanje širokih obdelovancev)

Slika 42

Odvijte aretirni vijak v nasprotni smeri urinega kazalca in potisnite aretirno ročico naprej, tako da sani lahko prosto drsijo. Obdelovanec pritrдите z ustreznim primežem.

Slika 43

Potegnite sani do konca k sebi. Preverite, da se žagin list ne dotika obdelovanca in nato orodje vklopite. Pritisnite držalo do konca navzdol in nato **POTISNITE SANI PROTI ZAJERALNEMU PRISLONU IN PREKO OBDELOVANCA**. Ko ste z rezanjem zaključili, orodje izklopite in **POČAKAJTE, DA SE ŽAGIN LIST POPOLNOMA ZAUSTAVI**, preden ga ponovno dvignete.

⚠ OPOZORILO:

- **Kadar izvajate pomični rez, najprej k sebi potegnite sani, pritisnite držalo do konca navzdol in nato s potiskom sani k zajeralnemu prislonu ustvarite rez na obdelovancu.** Nikoli ne pričnite z rezanjem, če sani predhodno niste do konca potegnili k sebi, saj lahko to povzroči nepredviden povratni udarec in posledično resne telesne poškodbe.
- **Pomični rez nikoli ne izvajajte s potegom sani k sebi.** To lahko povzroči nepredviden povratni udarec in posledično resne telesne poškodbe.
- Pomični rez nikoli ne izvajajte držalom pričvrščenim v spodnji položaj.
- **Nikoli ne odvijte gumba, ki drži sani, medtem ko se žagin list še vrti.** Odvijanje gumba sani med rezanjem lahko povzroči nepredviden povratni udarec in posledično resne telesne poškodbe.

3. Zajeralni rez

Postopek izvajanja zajeralnega reza je opisan v odstavku »Nastavitev zajeralnega kota«.

4. Nagibni rez

Slika 44

Za nastavitev izbranega nagibnega kota sprostite vzvod in nagnite žagin list ter tako nastavite želeni nagibni kot (Postopek nagibnega reza je opisan v odstavku »Nastavitev nagibnega kota«.). Vzvod nato dobro učvrstite. Obdelovanec pritrдите s primežem in ob tem sani potegnite do konca k sebi. Vključite orodje, pred tem pa se prepričajte, da se žagin list ne dotika obdelovanca, dokler ta ne doseže polno hitrost. Z nežnim pritiskom držalo potisnite do konca navzdol. Silo izvajajte vzporedno z žaginim listom, ob tem pa **POTISNITE SANI PROTI ZAJERALNEMU PRISLONU IN TAKO USTVARITE REZ NA OBDELOVANCU**.

Ko ste z rezanjem zaključili, orodje izklopite in **POČAKAJTE, DA SE ŽAGIN LIST POPOLNOMA ZAUSTAVI**, preden ga ponovno dvignete.

⚠ OPOZORILO:

- **Ko ste žagin list nastavili za rezanje ustrezne-ga nagibnega reza, se prepričajte, da imajo sani in žagin list neovirano pot za ustvarjanje reza.** Možne ovire na poti sani ali žaginega lista lahko povzročijo povratni udarec in posledično resne telesne poškodbe.
- **Rok med izvajanjem nagibnega reza ne približujte območju žaginega lista.** Naklon žaginega lista vas lahko navede na napačno domnevo o dejanski rezalni liniji, kar lahko povzroči resne telesne poškodbe.
- **Žagin list ne smete dvigovati, dokler se ta povsem ne zaustavi.** Med izvajanjem nagibnega reza lahko ob žaginem listu ostanejo odrezani deli obdelovanca. Ob morebitnem dvigu žaginega lista, lahko odrezane ostanke nenadzorovano izvrže, kar lahko posledično povzroči resne telesne poškodbe.

POMEMBNO:

- Ko držalo potisnete navzdol, silo izvajajte vzporedno na žagin list. V kolikor silo izvajate pravokotno na zasučni krožnik ali med rezanjem spreminjate smer izvajanja sile, boste zmanjšali natančnost reza.
- Pred izvajanjem nagibnega reza, bo morda potrebno nastaviti zgornji in spodnji prislon. Postopek nastavitve prislona je opisan v odstavku »Nastavitev zajeralnega prislona«.

5. Kombinirani rez

Zajeralni kot	Nagibni kot
Levo in desno 0 - 45°	Levo in desno 0 - 45°

009713

Kombinirani rez je postopek, s katerim istočasno opravimo nagibni in zajeralni rez. Kombinirani rez lahko izvajate pri kotih označenih v spodnji tabeli. Pri izvajanju kombiniranega reza si natančno preberite odstavke »Čelilni rez«, »Pomični rez«, »Zajerani rez« in »Nagibni rez«.

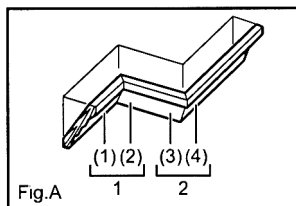
6. Rezanje stropnih in profilnih letev

Stropne in profilne letve lahko razrežete s pomočjo lista za kombinirano rezanje. Letev namestite vzdolž ob zasučnem krožniku in ustvarite želeni rez.

Obstajata dva tipa stropnih letev in en tip profilnih letev; strope letve s stenskim kotom 52/38°, stropne letve s stenskim kotom 45° in profilne letve s stenskim kotom 45°. Oglejte si spodnjo sliko.

Slika 45

Stopne in profilne letve se prilagajajo »notranjim« vogalom 90° ((1) in (2) na sliki A) in »zunanjim« vogalom 90° ((3) in (4) na sliki A).



1. Notrani vogal
2. Zunanji vogal

3. 001556

Slika 46

Merjenje

Izmerite dolžino stene in nato na obdelovancu odrežite stične robove na želeno dolžino. **Hrbtina dolžina obdelovanca**, ki ste ga odrezali, mora biti enaka dolžini stene. Nastavite dolžino, ki jo želite odrezati s kotnim rezom. Da boste zarezali pravilni kot, najprej opravite nekaj testnih rezov. Ko režete stropne in profilne letve, nastavite nagibni in zajeralni kot kot prikazuje tabela (A) in nato letve namestite na zgornjo stran osnovne plošče kot je prikazano v tabeli (B).

Primer levega nagibnega reza

Tabela A

	Položaj letve na sliki A	Nagibni kot		Zajeralni kot	
		tip 52/38°	tip 45°	tip 52/38°	tip 45°
Za notranje vogale	(1)	33,9° levo	30° levo	31,6° desno	35,3° desno
	(2)			31,6° levo	35,3° levo
Za zunanje vogale	(3)			31,6° desno	35,3° desno
	(4)			31,6° desno	35,3° desno

006361

Tabela B

	Položaj letve na sliki A	Rob letve ob zajeralnem prislonu	Obdelani del
Za notranje vogale	(1)	Stropni stični rob prislonite ob zajeralni prislon	Obdelani del se nahaja na levi strani žaginega lista.
	(2)	Stenski stični rob prislonite ob zajeralni prislon.	
	(3)	Stropni stični rob prislonite ob zajeralni prislon.	Obdelani del se nahaja na desni strani žaginega lista.
Za zunanje vogale	(4)	Stropni stični rob prislonite ob zajeralni prislon.	

006362

Primer:

Kadar režete stropno letve tipa 52/38° za položaj (1) kot ga prikazuje slika A:

- Nastavite in pritrдите nagibni kot na 33,9° LEVO.
- Nastavite in pritrдите zajeralni kot na 31,6° DESNO.
- Prislone stropno letve s široko (stično) površino ob zasučni krožnik in STROPNIM STIČNIM KOTOM ob zajeralni prislon.
- Obdelani del se nahaja na LEVI strani žaginega lista.

Primer desnega nagibnega reza

Tabela A

	Položaj letve na sliki A	Nagibni kot		Zajeralni kot	
		tip 52/38°	tip 45°	tip 52/38°	tip 45°
Za notranje vogale	(1)	33,9° levo	30° levo	31,6° desno	35,3° desno
	(2)			31,6° levo	35,3° levo
Za zunanje vogale	(3)			31,6° desno	35,3° desno
	(4)			31,6° desno	35,3° desno

006363

Tabela B

	Položaj letve na sliki A	Rob letve ob zajeralnem prislonu	Obdelani del
Za notranje vogale	(1)	Stenski stični rob prislonite ob zajeralni prislon	Obdelani del se nahaja na desni strani žaginega lista.
	(2)	Stropni stični rob prislonite ob zajeralni prislon.	
	(3)	Stenski stični rob prislonite ob zajeralni prislon.	Obdelani del se nahaja na levi strani žaginega lista.
Za zunanje vogale	(4)	Stenski stični rob prislonite ob zajeralni prislon.	

006364

Primer:

Kadar režete stropno letve tipa 52/38° za položaj (1) kot ga prikazuje slika A:

- Nastavite in pritrдите nagibni kot na 33,9° DESNO.
- Nastavite in pritrдите zajeralni kot na 31,6° DESNO.
- Prislone stropno letve s široko (stično) površino ob zasučni krožnik in STENSKIM STIČNIM KOTOM ob zajeralni prislon.
- Obdelani del se nahaja na DESNI strani žaginega lista.

Prisloni za stropno letve (dodatni pribor) omogočajo lažji razrez stropnih letve, brez da bi ob tem nagibali žagin list. Namestite jih na osnovno ploščo, kot je prikazano na slikah.

Slika 47

Slika 48

Slika B: desni zajeralni kot 45°

Slika C: levi zajeralni kot 45°

Stropno letve postavite z njenim STENSKIM STIČNIM ROBOM proti zajeralnemu prislonu in s STROPNIM STIČNIM ROBOM proti prislonu za stropne letve, kot to prikazuje slika. Prislone stropnih letve nato nastavite glede na velikost stropnih letve. Da zavarujete prislone stropnih letve, dobro zategnite vijake. Za nastavitvev ustreznih zajeralnih kotov si oglejte TABELO C.

Slika 49

Tabela C

	Položaj letve na sliki A	Zajeralni kot	Obdelani del
Za notranji vogal	(1)	45° Desno	Nahaja se na desni strani žaginega lista
	(2)	45° Levo	Nahaja se na levi strani žaginega lista
Za zunanji vogal	(3)	45° Desno	Nahaja se na desni strani žaginega lista
	(4)	45° Desno	Nahaja se na levi strani žaginega lista

006365

7. Rezanje aluminijastih profilov

Slika 50

Da bi se izognili morebitnim deformacijam aluminija, za njihovo pritrditev uporabite distančnike ali lesene deske, kot je to prikazano na sliki. Kadar režete aluminijaste profile, uporabljajte hladilno olje, s čimer boste preprečili nabiranje ostružkov aluminija na žaginem listu.

⚠ OPOZORILO:

- Nikoli ne režite debelih ali okroglih aluminijastih profilov, saj jih je težko pritrditi in nadzorovati med samim rezanjem, kar lahko povzroči izgubo nadzora in posledično resne telesne poškodbe.

8. Izdelava utorov

Slika 51

Za izdelavo žlebastih utorov sledite spodnjim navodilom:

Z nastavitvenim vijakom in omejitno ročico nastavite skrajno rezalno globino reza. Podroben opis upravljanja omejitne ročice najdete v odstavku »Omejitna ročica«.

Ko ste nastavili skrajno rezalno globino, s pomičnim rezom zarezite dva vzporedna utora po širini obdelovanca, kot je to prikazano na sliki. Ko ste delo zaključili, z dletom odstranite preostali material med utoroma.

⚠ OPOZORILO:

- **Utornega reza ne izvajajte s pomočjo širšega žaginega lista ali listom za žlebeste utore.** Rezanje utorov s širšim žaginim listom ali listom za žlebeste utore lahko privede do nepredvidenih rezultatov, morebitnega povratnega udarca in posledično do resnih telesnih poškodb.
- **Po zaključenem rezanju omejitno ročico vedno povrnite v njen osnovni položaj.** Izvajanje rezov z omejitno ročico v nepravilnem položaju lahko privede do nepredvidenih rezultatov, morebitnega povratnega udarca in posledično do resnih telesnih poškodb.

Transport orodja

Slika 52

Orodje najprej izključite. Namestite in pričvrstite žagin list v nagibni kot 0°, zasučni krožnik pa v položaj skrajno desnega zajeralnega kota. Spodnjo drsno palico pritrdite tako, da sani potisnete do konca naprej, zgornji drsni palici pa tako, da sani potisnete do konca k zajeralnemu prislonu (Oglejte si odstavek »Nastavitve drsnega zapaha«.) Potisnite držalo do konca navzdol in ga s pritiskom na blokirni zatič zasidrajte.

Kadar orodje prenašate, ga z obema rokama držite za ogrodje, kot to prikazuje slika. Za lažji transport lahko odstranite podporni lok, vrečo za prah itd.

Slika 53

⚠ OPOZORILO:

- Blokirnega zatiča nikoli ne uporabljajte pri izvajanju rezov - uporabljajte ga samo za shranjevanje in transport orodja. Uporaba blokirnega zatiča pri opravljanju različnih rezov lahko povzroči nepričakovano premikanje žaginega lista in povratni udarec ter posledično resne telesne poškodbe.

⚠ POZOR:

- Pred transportom orodja vedno pritrdite vse premične dele. Če se kateri od delov orodja med transportom premika, lahko to povzroči nenadno izgubo nadzora ali ravnotežja in posledično telesno poškodbo

VZDRŽEVANJE

⚠ OPOZORILO:

- Preden na orodju opravite pregled ali vzdrževalna dela, se vedno prepričajte, da je orodje izklopljeno in izključeno iz električnega omrežja. Neupoštevanje navodil lahko povzroči samodejni vkop in posledično resne telesne poškodbe.
- Da bi zagotovili varno in kvalitetno rezanje, poskrbite, da bo žagin list vedno oster in čist. Rezanje s topim oziroma umazanim žaginim listom lahko povzroči povratni udarec in ta posledično resne telesne poškodbe.

POMEMBNO:

- Za čiščenje orodja nikoli ne uporabljajte bencina, benzena, razredčil, alkohola ali drugih podobnih tekočin, saj lahko te na njem povzročijo razbarvanje, deformiranje ali druge poškodbe.

Nastavitev kota rezanja

Orodje je tovarniško izdelano in natančno nastavljeno, vendar pa lahko slabo ravnanje vpliva na nastavitve orodja. Če nastavitve niso pravilne, morate storiti sledeče:

1. Zajeralni kot

Potisnite sani k zajeralnemu prislonu in zategnite aretirni vijak v smeri urinega kazalca. Potegnite aretirno ročico k sebi, s čimer zavarujete sani. Da bi pritrdili zasučni krožnik, obrnite ročaj v nasprotni smeri urinega kazalca. S pomočjo označevalca kota na zasučnem krožniku nastavite zajeralni kot 0°. Zasučni krožnik nato rahlo obrnite levo in desno, da se zaskoči v zarezo kota 0°. (Nič ni narobe, če označevalec kota ni natančno na kotu 0°.) Z natičnim ključem odvijte šestrobne vijake, ki držijo zajeralni prislon.

Slika 54

Spustite držalo do konca navzdol in ga zasidrajte s pritiskom na blokirni zatič. Z nastavitvenim trikotnikom, ogelnikom ali drugim pripomočkom poravnajte stran žaginega lista, ki je obrnjena proti zajeralnemu prislonu. Za tem dobro privijte šestrobne vijake na zajeralnem prislonu. Pričnite z vijakom na desni strani.

Slika 55

Preverite, če označevalec kota na zajeralni skali kaže kot 0° . Če ne, potem vijak, ki drži označevalec kota, odvijte in ročno nastavite označevalec kota na kot 0° .

2. Nagibni kot

Potisnite zaskočni vzvod do konca naprej, da se zaskočke sprostijo.

(1) Nagibni kot 0°

Slika 56

Potisnite sani k zajeralnemu prislону in zategnite aretirni vijak v smeri urinega kazalca. Potegnite aretirno ročico k sebi, s čimer zavarujete sani. Popolnoma spustite držalo in ga s pritiskom na blokirni zatič zasidrajte v spuščeni položaj. Vzvod na hrbtni strani sprostite.

Slika 57

Šestrobne vijake, ki se nahajajo na desni strani ročice podpornega loka, obrnite dvakrat ali trikrat v obratni smeri urinega kazalca in nato nagnite žagin list na desno.

Slika 58

Z nastavitvenim trikotnikom, ogelnikom ali drugim pripomočkom previdno poravnajte stran žaginega lista, tako da šestrobne natične vijake (imbus) na desni strani ročice podpornega loka dobro zategnete v smeri urinega kazalca. Nato dobro učvrstite vzvod.

Slika 59

Preverite, če označevalec kota na ročici podpornega loka kažejo nagibni kot 0° . Če ne, potem vijake, ki držijo označevalec kota, odvijte in označevalec kota ročno nastavite na kot 0° .

(2) Nagibni kot 45°

Slika 60

Še le ko ste opravili nastavev nagibnega kota na 0° , lahko nastavite nagibni kot 45° . Za nastavev levega nagibnega kota na 45° , sprostite vzvod in koliko je možno nagnite žagin list. Preverite, če označevalec kota na ročici podpornega loka kaže nagibni kot 45° . Če ne, potem nastavite vijak ob strani ročice, da bo označevalec kota kazal kot 45° . Za nastavev desnega nagibnega kota na 45° sledite zgoraj opisanem postopku.

Nastavev položaja laserske črte Samo za model LS1016L in LS1016FL

Slika 61

Slika 62

⚠ OPOZORILO:

- Med nastavitvijo laserske črte mora biti orodje priključeno na električno omrežje, zato je potrebna izredna previdnost, da ne pride do nenamernega vklopa. Nenamerni vklop orodja lahko povzroči i resne telesne poškodbe.

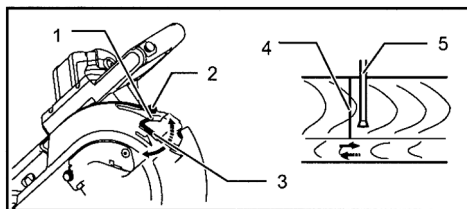
⚠ POZOR:

- Nikoli ne glejte neposredno v laserski žarek. Neposredno izpostavljanje očesa laserju lahko povzroči resno okvaro očesa.
- LASERSKO SEVANJE
Izogibajte se neposrednemu stiku z laserskim žarkom.

POMEMBNO:

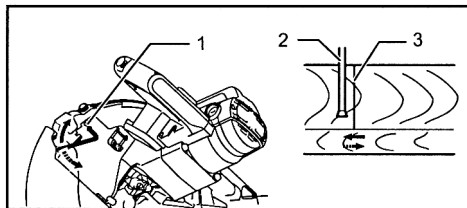
- Orodja ne izpostavljajte udarcem. Udarci lahko povzročijo spremembo nastavitve laserske črte, poškodbo laserske optike ali skrajšano življenjsko dobo orodja.

Nastavev laserske črte na levi stran žaginega lista.



- Vijak za spreminjanje oddaljenosti laserske črte od strani žaginega lista
 - Nastavitveni vijak
 - Natični (imbus) ključ
 - Laserska črta
 - Žagin list
- 009514

Nastavev laserske črte na desni strani žaginega lista.



- Nastavitveni vijak
 - Žagin list
 - Laserska črta
- 009515

Za nastavitve laserske črte na levi oziroma na desni strani žaginega lista morate storiti sledeče:

1. Preverite, da je orodje izključeno iz električnega omrežja.
2. Na obdelovancu zarišite linijo reza in ga nato položite na zasučni krožnik. Obdelovanca za enkrat še ne pritrdite s primežem ali drugi pripomočki.
3. S potiskom ročaja navzdol spustite žagin list in preverite, kje se nahaja zarisana linija reza in kje žagin list. (Določite mesto, na katerem boste zarezali v obdelovanec.)
4. Ko ste določili linijo reza in nastavili žagin list na mesto reza, ročaj dvignite v prvotni položaj in obdelovanec pritrdite z navpičnim primežem.
5. Orodje priključite na električno omrežje in vklopite stikalo laserja.
6. Nastavite položaj laserske črte. Položaj laserske črte lahko nastavite z vrtenjem dveh natičnih vijakov (imbus) v razponu nastavitvenega območja vijaka za laser.

Če želite spremeniti oddaljenost laserske črte od strani žaginega lista, morate najprej sprostiti nastavitveni vijak in nato zasukati oba vijaka v obratni smeri urinega kazalca. (Laserska črta je tovarniško prednastavljena v razponu 1 mm od roba žaginega lista.)

Če želite oddaljenost laserske črte od strani žaginega lista povečati, najprej sprostite nastavitveni vijak in nato oba vijaka zasukajte v obratni smeri urinega kazalca. Če želite oddaljenost zmanjšati, sprostite nastavitveni vijak in nato oba vijaka zasukajte v smeri urinega kazalca.

Oglejte si odstavek »Uporaba laserja«, nato na obdelovancu načrtano linijo reza poravnajte z lasersko črto.

NAPOTEK:

- Da bi zagotovili natančnost laserske črte, morate njen položaj čim večkrat preveriti in po potrebi ponovno nastaviti.
- V primeru okvare laserske enote mora popravilo opraviti pooblaščen servis Makita.

Čiščenje laserske leče

Samo za model LS1016L in LS1016FL

Slika 63

Če se laserska leča zamaže oziroma laserska črta, zaradi preobilice na njej nabranega prahu, ni več dobro vidna, jo je potrebno očistiti. Orodje najprej izključite iz električnega omrežja in nato lasersko lečo previdno očistite z mehko in vlažno krpo. Za čiščenje leče ne uporabljajte topil ali drugih čistil na osnovi petroleja.

Slika 64

Če želite odstraniti lasersko lečo, morate najprej odstraniti žagin list v skladu z navodili, opisanimi v odstavku »Namestitve in odstranitev žaginega lista«, in šele nato odstraniti lečo.

S pomočjo izvijača odvijte vijak, ki drži leče, odvijte, vendar ga ne odstranite. Izvlecite lečo, kot to prikazuje slika.

NAPOTEK:

- Če leče ni mogoče izvleči, še bolj odvijte vijak, vendar ga ne odstranite, in nato ponovno poskusite odstraniti lečo.

Menjava oglenih krtačk

Slika 65

Redno preverjajte stanje oglenih krtačk. Zamenjajte ju, ko se obrabita do načrtanega položaja. Ogljeni krtački morata biti čisti in nameščeni tako, da prosto drsita v držalih. Obe ogleni krtački morata biti zamenjani istočasno. Nadomestite ju z identičnima oglenima krtačkama.

Slika 66

Za odstranitev pokrovov krtačk uporabite izvijač.

Odstranite izrabljeni ogleni krtački, vstavite novi in ju ponovno zavarujte s pokrovoma.

Ko ste ogleni krtački zamenjali, orodje priključite na električno omrežje, ga vklopite in pustite delovati 10 minut, tako da se krtačke primerno prilagodijo. Med prostim tekom orodja s pritiskom na vklopno-izklopno stikalo preverite tudi električne zavore. Če električne zavore ne delujejo pravilno, jih morate nemudoma popraviti na servisnem centru Makita.

Po uporabi

- S krpo ali drugim primernim pripomočkom orodje po uporabi obrišite in očistite prahu, ki se je na njem nabral. Pazite, da je ščitnik žaginega lista prav tako čist in deluje v skladu z navodili, podanimi v poglavju »Ščitnik«. Da bi preprečili rjavenje drsnih površin orodja, jih je potrebno redno mazati s hladilnim oljem.
- Pred shranjevanju orodja, potisnite sani do konca k sebi, tako da se drсна palica v celoti umesti v zasučni krožnik.

Za VARNO in ZANESLJIVO delovanje orodja je popravila in druga vzdrževalna dela oziroma nastavitve potrebno opraviti na pooblaščenih servisnih centrih Makita, kjer vam bodo zagotovili originalne nadomestne dele Makita.

PRIPOMOČKI

OPOZORILO:

- Pri uporabi orodja Makita, predstavljenega v tem priložniku, vam svetujemo uporabo navedenega dodatnega pribora oziroma pripomočkov. Uporaba drugih pripomočkov ali dodatnega pribora lahko povzroči resne telesne poškodbe.
- Navedeni pripomočki in dodatni pribor Makita so namenjeni za natančno predvideno uporabo. Nepravilna uporaba pripomočkov ali dodatnega pribora lahko povzroči resne telesne poškodbe.

Za kakršnokoli pomoč glede uporabe pripomočkov in dodatnega pribora se obrnite na svoj servisni center Makita.

- Jekleni žagini listi, ojačani s karbidno trdino

Listi za zajeralne žage	Za gladko in natančno rezanje različnih materialov.
Kombinirano rezanje	Večnamenski žagin list za hitro in gladko rezanje prečnih rezov in zajer.
Prečno rezanje	Za gladkejšo rezanje prečnih vlaken. Čista zarezka skozi vlakno.
Natančni prečni rezi	Za (brezprašno) rezanje vlaken brez peska.
Listi za neželezne kovine	Za rezanje aluminija, bakra, medenine in drugih neželeznih materialov.

006526

- Primež (vodoravni)
- Navpični primež
- Natični ključ
- Oporni lok
- Vreča za prah
- Prislon za stropne letve
- Nastavitveni trikotnik
- Zbiralnik prahu
- Natični ključ (imbus) (za LS1016L in LS1016FL)

884886E971

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan
www.makita.com